

CHEMICKÁ KOTVA WIT-PM 200



Murivo



Nepopraskaný betón



25.2

Dvojzložková polyesterová chemická kotva bez obsahu styrenu.

Jednotlivé upevnenie:

Nepopraskaný betón, murivo z plných a dierovaných tehál.

WIT-PM 200, kartuša s fóliovými vreckami 300 ml vrátane 1 statického zmiešavača

Pre aplikáciu s normálnou vyláčiacou pištoľou pre silikóny.



Výkonové parametre

Osvedčenia	
Európske technické osvedčenie	Európske technické osvedčenie
Variant 7 pre nepopraskaný betón	Murivo z plných a dierovaných murovacích prvkov (b, c)

1. Oblasti využitia:

- Schválené pre murivo z: plných tehál, plných vápennopieskových tehál, priečne dierovaných tehál a vápennopieskových dierovaných tehál.
- Schválené pre nepopraskaný betón (tlaková zóna betónu), pre pevnostné triedy betónu C20/25 až C50/60.
- Tiež vhodná pre murivo z: dutých tvaroviek z ľahčeného betónu, dutých tvaroviek z betónu.
- Vhodná na upevnenie drevených konštrukcií, kovových konštrukcií, kovových profilov, konzol, mreží, sanitárnych zariadení, potrubí, káblových trás atď.

2. Výhody:

- Chemická kotva WIT-PM 200 neobsahuje styren a preto je obzvlášť vhodná pre kotvenie do muriva z dierovaných murovacích prvkov.
- Chemickú kotvu v kartušiach možno po uzavretí viečkom a výmene zmiešavacieho hrotu opakovane použiť až do uplynutia doby expirácie.

3. Vlastnosti:

- Nepopraskaný betón: Európske Technické Osvedčenie ETA-12/0164.
- Murivo (plné a dierované murovacie prvky): Európske Technické Osvedčenie ETA-13/0037.
- Dvojzložková polyesterová chemická kotva bez obsahu styrenu.
- Teplota v kotvenom podklade počas aplikácie a vytvrdnutia chemickej kotvy: od -5°C do +35°C (v pórobetóne od +5°C).
- Teplota prostredia po úplnom vytvrdnutí: od -40°C do 40°C.
- Teplota počas prepravy a skladovania: od +5°C do +25°C.
- Minimálna trvanlivosť pri správnom skladovaní (chladné, suché a tmavé skladové priestory): kartuša s fóliovými vreckami (300 ml): 12 mesiacov.

Postup osadzovania

Dierovaný murovací prvok



Plný murovací prvok



Nepopraskaný betón



CHEMICKÁ KOTVA WIT-PM 200

25.2

Injektážna malta WIT-PM 200 (teplota kotevného podkladu $\geq -5^\circ\text{C}$):
Murivo z dierovaných a plných murovacích prvkov, nepopraskaný betón



Označenie	Obsah [ml]	Obsah balenia	ETA schválenie	Obj.č.	Bal./ks
WIT-PM 200	300	Kartuša s maltou 300 ml (pre aplikáciu s vytlačacou pištoľou pre silikóny) + 1 statický zmiešavač	ETA-12/0569 ETA-13/0037	5918 242 300	1
					12

Príslušenstvo WIT-PM 200:

Označenie	Obj.č.	Bal./ks
Vytlačacia pištoľ WIT, 330 ml	0891 003	1
Vytlačacia pištoľ HandyMax	0891 007	1
Statický zmiešavač	0903 420 001	10
Predĺženie statického zmiešavača 10 x 200 mm	0903 420 004	10

Murivo: výkonové a aplikačné parametre

Ø kotevnej tyče	Plastové perforované sitko SH	M8		M10			M12		M16	
		Bez SH	12x80	Bez SH	16x85	16x130	Bez SH	20x85	Bez SH	20x85
Plná tehla $\geq \text{Mz } 28$	$N_{\text{príp}}$ [kN] $V_{\text{príp}}$ [kN]	0,86	1,0	0,86	1,0	1,43	0,71	-	1,29	-
		0,86	1,0	0,86	1,0	1,14	0,71	-	1,29	-
Vápenopiesková plná tehla $\geq \text{KS } 20$	$N_{\text{príp}}$ [kN] $V_{\text{príp}}$ [kN]	1,71	1,43	1,71	1,43	1,43	2,0	-	1,71	-
		1,14	1,43	1,0	1,14	1,43	1,43	-	1,43	-
Dierovaná tehla $\geq \text{HLz } 12$	$N_{\text{príp}}$ [kN] $V_{\text{príp}}$ [kN]	-	0,43	-	0,57	0,86	-	1,0	-	1,0
		-	0,43	-	0,57	0,71	-	0,71	-	0,71
Vápenopiesková dierovaná tehla $\geq \text{KSL } 12$	$N_{\text{príp}}$ [kN] $V_{\text{príp}}$ [kN]	-	1,0	-	0,86	1,29	-	0,86	-	0,86
		-	0,71	-	0,71	0,71	-	0,71	-	0,71
Menovitý Ø vrtáka	d_0 [mm]	10	12	12	16	16	14	20	18	20
Hĺbka vyvrtanej diery	$h_0 \geq$ [mm]	80	85	90	90	135	100	90	100	90
Kotevná hĺbka perforov. sitka	$h_{\text{nom}} =$ [mm]	-	80	-	85	130	-	85	-	85
Efektívna hĺbka ukotvenia	$h_{\text{ef}} =$ [mm]	80	80	90	85	130	100	85	100	85
Priechná diera v upevňovanom predmete	$d_f \leq$ [mm]	9	9	12	12	12	14	14	18	18
Uťahovací moment pri ukotvení	$T_{\text{inst}} \leq$ [Nm]	2								

Nepopraskaný betón: výkonové a aplikačné parametre

Ø kotevnej tyče		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Prípustné centrické zaťaženie v ťahu $24^\circ\text{C}/40^\circ\text{C}$ (jedna kotva, nepopraskaný betón)	$N_{\text{príp}}$ [kN] $24^\circ\text{C}^1/40^\circ\text{C}^2$	6,4	13,9	13,9	19,8	29,8	37,7
Prípustné priečne zaťaženie (jedna kotva, nepopraskaný betón)	Pozinkovaná oceľ, 5.8 $V_{\text{príp}}$ [kN] $24^\circ\text{C}^1/40^\circ\text{C}^2$	5,1	8,6	12,0	22,3	34,9	50,3
	Nehrdzavejúca oceľ A4-70 $V_{\text{príp}}$ [kN] $24^\circ\text{C}^1/40^\circ\text{C}^2$	5,9	9,2	13,7	25,2	39,4	56,8
Menovitý Ø vrtáka	d_0 [mm]	10	12	14	18	24	28
Hĺbka vyvrtanej diery/efektívna hĺbka ukotvenia	h_0/h_{ef} [mm]	80	90	110	125	170	210
Minimálna vzdialenosť od okrajov	c_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120
Minimálna vzdialenosť osi	s_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120
Minimálna hrúbka kotevného podkladu	h_{min} [mm]	110	120	140	160	215	260
Priechná diera v upevňovanom predmete	$d_f \leq$ [mm]	9	12	14	18	22	26
Uťahovací moment pri ukotvení	$T_{\text{inst}} \leq$ [Nm]	10	20	40	60	120	150

¹⁾ Maximálna dlhodobá teplota.

²⁾ Maximálna krátkodobá teplota.

CHEMICKÁ KOTVA WIT-PM 200

25.2

Kotvenie v murive (plné a dierované murovacie prvky)

Murivo: perforované sitko



Označenie	Menovitý Ø vrtáka d ₀ [mm]	Hĺbka vyvrt. diery h ₀ [mm]	Efektívna hĺbka ukotvenia h _{ef} [mm]	Perf. sitko pre kotevné tyče	ETA schválenie	Obj.č.	Bal. /ks
SH 12 x 80	12	85	80	M8	ETA-13/0037	0903 44 123	20
SH 16 x 85	16	90	85	M10		0903 44 164	
SH 16 x 130	16	135	130	M10		0903 44 165	
SH 20 x 85	20	90	85	M12 a M16		0903 44 203	

Murivo: priechodné perforované sitko



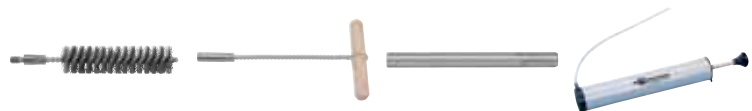
Označenie	Menovitý Ø vrtáka d ₀ [mm]	Hĺbka vyvrt. diery h ₀ [mm]	Efektívna hĺbka ukotvenia h _{ef} [mm]	Perf. sitko pre kotevné tyče	ETA schválenie	Obj.č.	Bal. /ks
SH 16 x 130/200	16	340	130	M10	ETA-13/0037	0903 44 163	10

Murivo: kotevné tyče/závitové kotevné tyče - metráž (s certifikátom 3.1)



Ø kotevnej tyče	Spracovanie bez perfor. sitka			Spracovanie s perfor. sitkom			Perf. sitko pre kotevné tyče	Pozink. oceľ pevnostná trieda 5.8 Obj.č.	Nehrdzavejúca oceľ A4-70 Obj.č.	Bal. /ks
	Menovitý Ø vrtáka d ₀ [mm]	Efektívna hĺbka ukotvenia h _{ef} [mm]	Hĺbka vyvrt. diery h ₀ [mm]	Menovitý Ø vrtáka d ₀ [mm]	Efektívna hĺbka ukotvenia h _{ef} [mm]	Hĺbka vyvrt. diery h ₀ [mm]				
M8	10	80	80	12	80	85	SH 12 x 80	5916 008 999	5916 108 999	10
M10	12	90	90	16	85 130 130	90 135 135 + t _{fix}	SH 16 x 85; SH 16 x 130; SH 16 x 130/200	5916 010 999	5916 110 999	
M12	14	100	100	20	85	90	SH 20 x 85	5916 012 999	5916 112 999	
M16	18	100	100	20	85	90	SH 20 x 85	5916 016 999	5916 116 999	

Murivo: príslušenstvo pre čistenie



Pre Ø kotevnej tyče		Menovitý Ø vrtáka d ₀ [mm]	Čistiaca kefa Obj.č.	Rukoväť čistiacej kefy Obj.č.	Upínacia stopka Obj.č.	Vyfukovacia pumpa Obj.č.	Bal. /ks
M8	bez perforovaného sitka	10	0905 499 021	0905 499 103	Šesťhran: 0905 499 101	0903 990 001	1
	s perforovaným sitkom SH 12	12	0905 499 022				
M10	bez perforovaného sitka	12	0905 499 022				
	s perforovaným sitkom SH 16	16	0905 499 025				
M12	bez perforovaného sitka	14	0905 499 023				
	s perforovaným sitkom SH 20	20	0905 499 026				
M16	bez perforovaného sitka	18	0905 499 024				
	s perforovaným sitkom SH 20	20	0905 499 026				

CHEMICKÁ KOTVA WIT-PM 200

25.2

Kotvenie v nepopraskanom betóne

Nepopraskaný betón: kotevné tyče / závitové kotevné tyče – metráž (s certifikátom 3.1)
pozinkovaná oceľ 5.8 a nehrdzavejúca oceľ A4-70



Ø kotevnej tyče	Max. výška upevnenia t_{fix} [mm]	Celková dĺžka L [mm]	Efektívna hĺbka ukotvenia h_{ef} [mm]	Menovitý Ø vrtáka d_0 [mm]	Hĺbka vyvítanej diery $h_0 \geq$ [mm]	ETA schválenie	Pozinkovaná oceľ pevnostná trieda 5.8 Obj.č.	Nehrdzavejúca oceľ A4-70 Obj.č.	Bal. /ks
M8	20	110	80	10	80	ETA-12/0569	5915 108 110	5915 208 110	10
	60	150					5915 108 150	5915 208 150	
	-	1000					5916 008 999	5916 108 999	
M10	15	115	90	12	90		5915 110 115	5915 210 115	
	30	130					5915 110 130	5915 210 130	
	65	165					5915 110 165	5915 210 165	
	90	190					5915 110 190	5915 210 190	
	-	1000					5916 010 999	5916 110 999	
M12	10	135	110	14	110		5915 112 135	5915 212 135	
	35	160					5915 112 160	5915 212 160	
	85	210					5915 112 210	5915 212 210	
	125	250					5915 112 250	5915 212 250	
	175	300				5915 112 300	5915 212 300		
	-	1000				5916 012 999	5916 112 999		
M16	20	165	125	18	125	5915 116 165	5915 216 165		
	45	190				5915 116 190	5915 216 190		
	85	230				5915 116 230	5915 216 230		
	105	250				5915 116 250	5915 216 250		
	155	300				5915 116 300	5915 216 300		
	-	1000				5916 016 999	5916 116 999		
M20	20	220	170	24	170	5915 120 220	5915 220 220		
	60	260				5915 120 260	5915 220 260		
	100	300				5915 120 300	5915 220 300		
	-	1000				5916 020 999	5916 120 999		
M24	15	260	210	28	210	5915 124 260	5915 224 260		
	55	300				5915 124 300	5915 224 300		
	-	1000				5916 024 999	5916 124 999		

Nepopraskaný betón: príslušenstvo pre čistenie



Pre Ø kotevnej tyče	Menovitý Ø vrtáka d_0 [mm]	Čistiaca kefa Obj.č.	Predĺženie pre čistiacu kefu Obj.č.	Upínacia stopka Obj.č.	Vyfukovacia pumpa Obj.č.	Bal. /ks
M8	10	0905 499 001	0905 499 111	Šesťhran: 0905 499 101 SDS plus: 0905 499 102	0903 990 001	1
M10	12	0905 499 002				
M12	14	0905 499 003				
M16	18	0905 499 004				
M20	24	0905 499 005				
M24	28	0905 499 008				

Systémové komponenty Würth

