

Bezpečnostní instrukce

Návod k obsluze pájecí stanice si prosím pečlivě přečtete a dodržujte instrukce v něm uvedené. Návod také uchovávejte na přístupném a dobře viditelném místě. Nedodržení pokynů uvedených v návodu může způsobit nehodu a zranění nebo ohrožení na životě!

- **Napájecí kabely připojujte pouze do schválených zásuvek a adaptérů k tomu určených**
- **Mějte na paměti že teplota hrotu může dosahovat vysokých teplot, neopatrná manipulace může vést k popálení nebo požáru**
- **Nepoužívejte toto zařízení v blízkosti hořlavých předmětů a v místech s nebezpečím výbuchu**
- **Při přestávce či po skončení práce přístroj vždy vypínejte hlavním vypínačem**
- **Před výměnou hrotu nebo jiných částí je první nechejte ochladit**
- **Toto zařízení je určeno pouze pro pájení a odpájení. Nepoužívejte jej na jakékoli jiné účely**
- **Udržujte na suchém místě, zabraňte vniknutí tekutin do zařízení, uchovávejte mimo dosah dětí**
- **Používejte zařízení pouze s příslušenstvím k tomu určeným. Jinak hrozí nebezpečí úrazu nebo poškození přístroje**
- **Před použitím zkontrolujte není-li zařízení poškozeno, či nejsou-li některé části uvolněny. Nepoužívejte zařízení, je-li evidentně poškozeno, poškozené části může opravit pouze kvalifikovaný odborník.**



PÁJECÍ STANICE ZD916

NÁVOD K OBSLUZE

Popis

Tato stanice je určena především pro bezolovnaté pájky. Rychlý ohřev a velký výkon zajišťují pohodlné a čisté pájení všech vývodových součástek. Pro obsluhu postačí jedna ruka. Pájecí stanice je vhodná pro jednostranné i oboustranné desky plošných spojů.

Možnost rychlé výměny hrotů na pistolí a široký výběr vhodného hrotu

Řídící jednotka

Stanice je řízena automaticky pomocí mikroprocesoru, který zároveň s přesným teplotním čidlem snímajícím teplotu hrotu zajišťuje přesnou regulaci teploty a optimální rychlost ohřevu při zatížení. Tyto parametry teplotní regulace jsou uzpůsobeny pro bezolovnaté pájecí slitiny.

Parametry:

STANICE		PÁJECÍ PERO	
NAPĚTÍ	220 – 240V AC	NAPĚTÍ	24V
DOBA OHŘEVU	30s (350°C)	PŘÍKON	60W
ROZEHŘEV	130W	TEPLOTA	160 – 480°C
DISPLEJ	LCD	TOPNÉ TĚLESO	PTC

Uvedení do provozu

Ověřte, že je hlavní vypínač s nápisem “Power“ v poloze vypnuto (vymáčknutý). Umístěte pistolí do držáku. Zapojte zástrčku kabelu pájecího pera do zásuvky pájecí stanice a zajistěte otočením matice ve směru hodinových ručiček. Následně zapojte napájecí kabel do zásuvky a zapněte přístroj stiskem tlačítka “Power“. Po spuštění proběhne automatický test. Během auto-testu se krátkodobě aktivují všechny prvky displeje. Po dokončení testu se automaticky začne nahřívat hrot na nastavenou teplotu, která je zobrazena na displeji.

Displej a nastavení teploty:



1. Zobrazení aktuální teploty pájecího hrotu
2. Zobrazení námi nastavené a požadované teploty. K nastavení slouží tlačítka „UP“ a „DOWN“ s krokem 1°C
3. Zobrazení teploty v jednotkách °C nebo °F. K přepínání mezi jednotkami slouží tlačítko „C/F“
4. Je-li aktuální teplota nižší než námi nastavená požadovaná teplota. Je zapnuto zahřívání a na displeji je to indikováno nápisem „HEAT ON“
5. Nápis „WAIT“ indikuje rozdíl teplot větší než 10 stupňů. Vyčkejte dokud se teplota nepřiblíží nastavené teplotě
6. Indikace chyby je označena nápisem „ERROR“